



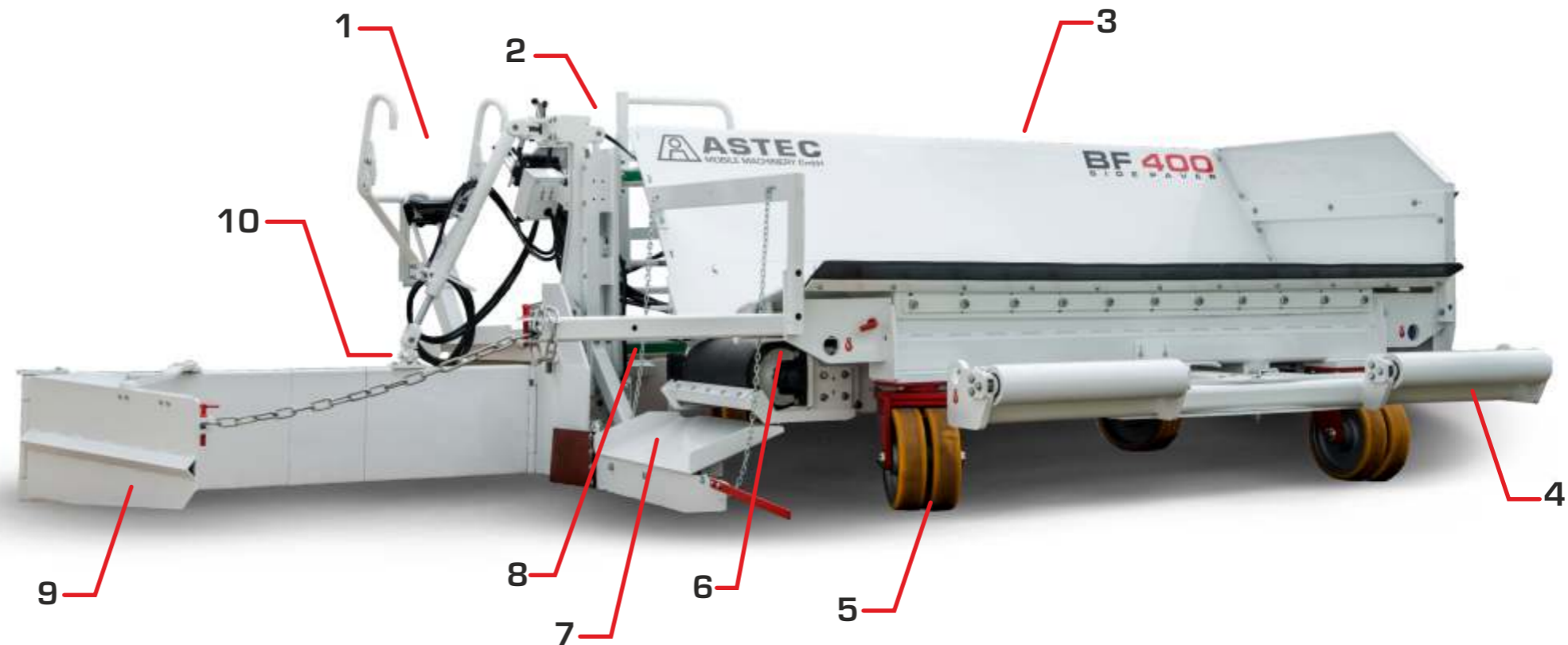
Das Maximum an Leistung, mit einem Minimum an Investition
Die wirtschaftliche Lösung im Straßenbau

Roadbuilding, Mineral Processing, Drilling

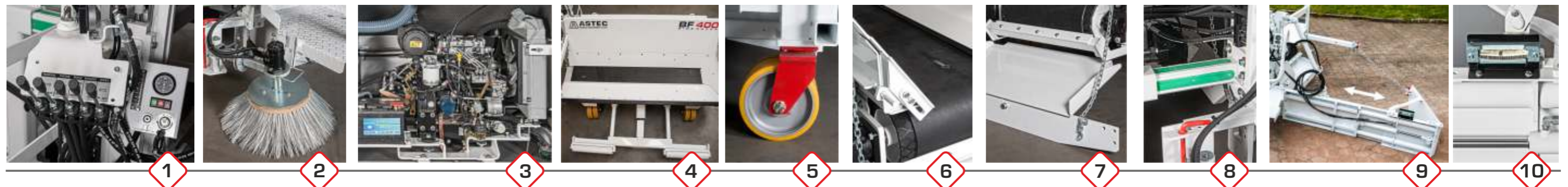
an Astec Industries Company

Ausstattung:

1. Übersichtlicher Bedienerstand mit ergonomisch angebrachten Bedienelementen für optimale Sicht- und Arbeitsbedingungen
2. Tellerbesen zur Reinigung der Fahrbahndecke
3. Der Motor ist ein leistungsstarker, wassergekühlter und geräuschreduzierter 3-Zylinder Kubota-Dieselmotor
4. Hydraulische ausfahrbare LKW-Andrückrollen
5. Spezielle Schwerlasträder für hohe Belastung
6. Förderband (Kautschuk): hitzebeständig bis 180°C
7. Seitlich verstellbare Materialschütte
8. Hydr. ausfahrbarer Bohlenträger zur Einbaupositionierung
9. Hydr. ausfahrbare Einbaubohle mit einer Arbeitsbreite von 500 mm - 3.000 mm
10. Hydr. Neigungsverstellung der Bohle mit optionaler Prozentwasserwaage zur Einstellung und Kontrolle der Einbauneigung



GERMAN TECHNICAL EXCELLENCE



Bankett- / Seitenfertiger BF 400

Der Astec -Bankettefertiger wird für den Banketteeinbau, für Fahrbahnverbreiterungen und Reparaturen im Straßen- und Wirtschaftswegebau eingesetzt. Alle Erd-, Sand-, Kies-, Asphalt-Materialien und Magerbeton können mit dem BF 400 eingebaut werden. Das Förderband ist ein sehr strapazierfähiges Spezialband, hitzebeständig bis 180° C. Ideale Anwendungsmöglichkeiten ergeben sich auch für den Kanalbauer beim Verfüllen von Gräben und Schächten. Überall dort, wo eine gleichmäßige, dosierbare, auch unterflurige Materialvorlage gewünscht wird, kommt das Gerät zum Einsatz. Zum Nivellieren ist keine Elektronik erforderlich. Die bestehende Fahrbahndecke wird einfach kopiert und die Neigung, Höhe und Breite können hydraulisch eingestellt werden.



robustes und stabiles Design, große Arbeitsbreiten

Praktisch

Die hydraulisch ausfahrbare und in der Höhe einstellbare Einbaubohe ist von der Bedienerplattform in übersichtlicher Position steuerbar. Der Bediener hält mühelos Sichtkontakt zum Radladerfahrer und dirigiert den Beschickungsvorgang des LKW, während er die Einbaubreite, Materialmenge und Neigung der Bohle hydraulisch einstellt. Der Neigungswinkel von +/-30% ist durch eine Prozentwasserwaage ablesbar. Über den hydraulisch ausfahrbaren Bohlenträger mit Materialschütze, kann der seitliche Überbrückungsabstand zum Bankette, oder Graben, um 500 mm variiert werden. Der hydraulische Ausfahrbereich der Bohle beträgt ebenfalls 500 mm. Die serienmäßige Einbaubreite deckt einen Bereich von 0-2.000 mm ab. Die maximale Einbaubreite beträgt 3.000 mm (Sonderausstattung).



Banketteinbau mit 2m Arbeitsbreite. Einbauleistung mit bis zu 400t/Std. möglich.



Kraftvoller Materialfluss bei der Bauausführung.

Leistungsstark und wartungsfrei

Der BF 400 wiegt insgesamt 3,8 Tonnen und ist das Schwergewicht in Stabilität und Einbauleistung. Der Bankettefertiger verfügt über eine eigene Antriebseinheit mit 3-Zylinder wassergekühltem, laufigem Kubota-Dieselmotor, eigener Hydraulik für das Förderband und die hydraulische Ausfahrbohle. Die Herstellung von mehreren Kilometern Bankette am Tag, mit einer Einbauleistung von bis zu 400 t/ Stunde sind möglich. Geschoben und gelenkt wird idealerweise durch einen Radlader. Der Beschickungsvorgang in den Materialkübel erfolgt über LKW, wie bei einem Straßenfertiger. Dadurch ist ein kontinuierlicher Einbauprozess gewährleistet. Nur der normale Ölwechsel bei Motor und Hydraulik sowie das Nachspannen des Förderbandes sind die einzigen Wartungsintervalle des BF 400.



kompakt, geräuschgedämmt und übersichtlich

Wirtschaftlichkeit

Der BF 400 ist eine sehr wirtschaftliche und kostengünstige Alternative im maschinellen Banketteinbau. Die Investitionskosten sind gering. Als Trägergerät kann jeder Radlader verwendet werden. Die Motorleistung sollte möglichst 80 kW betragen. Der BF 400 wird im Austausch an die Gabelspitzen der Schaufel angedockt und ist sofort einsatzbereit. Der Einsatz kann unter fließendem Verkehr erfolgen. Das Material wird sauber, ohne die Fahrbahn zu berühren, zur Bankette neben der Fahrbahn gefördert.

Einbauverhalten

Der BF 400 ist für hohe Einbauleistungen ausgelegt. Die Einbaugeschwindigkeit beträgt je nach Schichtstärke bei 15 - 50 m³/min. Zweilagiger Einbau ist problemlos möglich. Hydraulisch verstellbare Andrückrollen machen eine reibungslose Materialversorgung, auch bei verschiedenen Ladepritschen der LKW möglich. Die seitliche Einbaubohe ist hydraulisch in ihrer Breite verstellbar. Die Einbaumenge wird durch die Laufgeschwindigkeit des Förderbandes kontrolliert.

Technische Daten des BF 400



Einbaumaterialien

Alle Erd-, Sand-, und Asphaltmaterialien

Zubehör

- gelbes Rundumlicht
- hydraulischer Tellerbesen
- Sondereinbautiefen
- zusätzliches Seitenförderband
- Sondereinbaubreiten
- Adapterplatte für Radlader

Gewicht	kg	3.800
Breite A	mm	3.600
Tiefe B	mm	2.470
Höhe C	mm	1.700
Motor	KUBOTA DIESEL	wassergekühlt
Leistung	kW/PS	18,7/25
Einschütthöhe	mm	480
Grundarbeitsbreite	mm	0 - 2.000
Einbautiefe unter Straßenoberfläche	mm	- 300
Neigungswinkel		+/- 30°
Traversenverschiebung	mm	300
Bereifung		8 x Vulcolan heavy duty
Heiß-Asphaltband		- 180° C
Bandgeschwindigkeit		hydr. regelbar
Schubaufnahme		hydr. verstellbar

BF 400 IM EINSATZ



Schneller Niveaueausgleich nach Fahrbahnerneuerung.



Fahrbahnverbreiterung mit 2m Arbeitsbreite.



Sehr gute Gesamtübersicht beim Einbau.



Großer 4t-Materialkübel für problemlosen Beschickungsvorgang.

EIN FERTIGGESTELLTER SEITENSTREIFEN MIT DEM **BF 400**



Exakte Herstellung von sauberen Kurvenradien.

NEUE OPTION **BF 400** : Anhängervorrichtung



Anhängervorrichtung.



Zugöse höhenverstellbar.



Einfaches Ankoppeln an den LKW



... durch verstellbare Schubtraverse.



Zusätzliches Bedienelement am Steuerstand.



2 Hubstützen zur variablen Höhenverstellung.



ASTEC MOBILE MACHINERY GmbH

an Astec Industries Company

Freibusch 2-4 · D 31789 Hameln / Germany

OFFICE +49 (0) 5151 - 78 105 - 0
FAX +49 (0) 5151 - 78 105 - 29

e-mail: info@astec-europa.de

www.astec-europa.de

Vertriebspartner: